



KÖSTER KB-Pox IN

Scheda Tecnica IN 231

Emissione: 2017-08-22

Prodotto da brevetto WZ "KB-POX", Ufficio Brevetti Tedesco, 395 06 702

Resina epossidica bicomponente per iniezione e saturazione di fessure per riconsolidamento strutturale

 0761	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 17 IN 231 EN 1504-5:2004 Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo. Iniezione del calcestruzzo. U(F1)(W1)(1/2)(8/30)(1)
Forza di aderenza Ritiro volumetrico Viscosità Temperatura di transizione vetrosa Iniettabilità per mezzo secco Iniettabilità per mezzo non asciutto Durabilità (compatibilmente con il calcestruzzo) Comportamento corrosivo Sostanze pericolose	> 2.0 MPa < 3% 175 mPa·s > + 40 °C Grado di iniettabilità: 0.1 Grado di iniettabilità: 0.1 Rottura coesiva del supporto Si ritiene non abbia effetti corrosivi NPD

Caratteristiche

KÖSTER KB-Pox IN è una resina epossidica bicomponente a bassa viscosità, priva di solventi, per iniezioni di fessurazioni. KÖSTER KB Pox IN non contiene filler o fluidificanti che provocherebbero la sedimentazione. Grazie all'elevata profondità di penetrazione nel supporto e all'ottima adesione a calcestruzzo, pietra, muratura e metallo, KÖSTER KB-Pox IN sigilla permanentemente fessurazioni e giunti e ripristina l'integrità strutturale. KÖSTER KB-Pox IN può essere usato nelle fessurazioni sature d'acqua.

Dati Tecnici

Rapporto di miscela	3.14 : 1
- in peso	2.8 : 1
- in volume	
Tempo di lavorabilità (+ 20 °C, 100 g di miscela) (DIN EN 16945)	ca. 80 min.
Temperatura di applicazione	maggiore di + 5 °C
Temperatura di applicazione ideale	+ 15 °C
Viscosità della miscela (ISO 2555)	ca. 170 mPa·s
Densità della miscela (DIN 53479)	1.0 kg / l
Resistenza a compressione (7 giorni)	> 50 N / mm ²
Resistenza adesiva	
- calcestruzzo std C 50/60 asciutto	> 4 N / mm ²
- calcestruzzo std C 50/60 umido	> 2 N / mm ²
Colore	trasparente

Campi di applicazione

KÖSTER KB-Pox IN viene utilizzato per riempimento e chiusura di fessurazioni, giunti e porosità in condizioni sia asciutte che umide. Non

necessita di iniezioni precedenti. KÖSTER KB-Pox IN viene utilizzato nei casi in cui devono essere saldati strutturalmente i fianchi di una fessura e/o di parti della struttura.

Preparazione del fondo

Il supporto può essere asciutto, umido o bagnato e deve essere privo di materiali incoerenti, oli, grassi e altri contaminanti. Se presente acqua nelle fessure, essa viene sostituita con KÖSTER KB-Pox IN durante l'iniezione.

Applicazione

I componenti A e B devono essere miscelati intensamente utilizzando un miscelatore elettrico a lenta rotazione dotato preferibilmente della frusta KÖSTER Resin Stirrer. È necessario che il materiale venga miscelato finché non assume aspetto e consistenza omogenee. Per evitare difetti dovuti a miscelazione insufficiente, travasare il materiale e miscelarlo nuovamente.

L'inserimento del packer per le iniezioni dipende dalla larghezza e dalla direzione della fessura. È consigliato utilizzare KÖSTER Superpackers. È necessario fare dei fori alternati lungo la direzione della fessura ogni 15 cm circa. Fessurazioni sottili possono richiedere distanze minori. Forare in direzione della fessura con un'angolazione di circa 45°. Per bloccare la fuoriuscita di prodotto dalla fessura, essa deve essere sigillata con KÖSTER KB-Fix 5 prima dell'iniezione. Si consiglia di eseguire l'iniezione con idonei macchinari come la pompa elettrica KÖSTER 1C Injection Pump. Dopo che il materiale ha polimerizzato, rimuovere i packers d'iniezione e chiudere i fori con KÖSTER KB-Fix 5. Il materiale può essere anche applicato a colatura, fino a saturazione.

Consumi

ca. 1 kg / l vuoto

Pulizia degli attrezzi

Pulire gli attrezzi immediatamente con KÖSTER Universal Cleaner dopo l'utilizzo.

Confezioni

IN 231 001	confezione 1 kg
IN 231 006	confezione da 6 kg (A+B)

Stoccaggio

Conservare il prodotto tra + 10 °C e + 25 °C. Se mantenuto nella confezione originale sigillata può essere conservato per 12 mesi.

Sicurezza

Indossare guanti e occhiali protettivi. Durante l'iniezione, assicurarsi che venga protetta l'area circostante dalla resina che può fuoriuscire dal muro, dai packers, dai fori etc. Non stare direttamente dietro al packer durante l'iniezione.

Altro

I polimeri liquidi, al variare della temperatura, subiscono delle variazioni

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica si basano sui risultati della nostra ricerca e sulla nostra esperienza pratica sul campo. Tutti i dati dei test riportati sono valori medi che sono stati ottenuti in condizioni standard. L'applicazione corretta, efficace e di successo dei nostri prodotti non è soggetta al nostro controllo. L'installatore è responsabile della corretta applicazione in considerazione delle specifiche condizioni di cantiere e dei risultati finali del processo di installazione. Questo può richiedere modifiche alle raccomandazioni qui riportate per i casi standard. Specifiche fatte dai nostri dipendenti o rappresentanti che modificano le specifiche contenute in questa linea guida tecnica necessitano della conferma scritta. Vanno comunque sempre rispettati gli standard normativi vigenti per l'installazione e il collaudo, le linee guida tecniche, e gli standard di buona pratica. La garanzia può essere applicata solo alla qualità dei nostri prodotti nell'ambito dei nostri termini e condizioni, ma non alla loro effettiva ed efficace applicazione. Questa linea guida è stata tecnicamente rivista; tutte le versioni precedenti sono superate.

di viscosità e/o di modalità di indurimento. È opportuno seguire le istruzioni indicate nella Guida Tecnica. Basse temperature rallentano la reazione, mentre alte temperature e grandi volumi di miscelazione aumentano la velocità di reazione.

Prodotti correlati

KÖSTER KB-FIX 5	C 515 015
KÖSTER IN 1	IN 110
KÖSTER IN 7	IN 270
KÖSTER Superpacker	IN 915 001
KÖSTER One-Day-Site Packer	IN 922 001
KÖSTER 1C Injection Pump	IN 929 001
KÖSTER Hand Pump without manometer	IN 953 001
KÖSTER Hand Pump with manometer	IN 953 002
KÖSTER Footpump	IN 958 001
KÖSTER Universal Cleaner	X 910 010

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica si basano sui risultati della nostra ricerca e sulla nostra esperienza pratica sul campo. Tutti i dati dei test riportati sono valori medi che sono stati ottenuti in condizioni standard. L'applicazione corretta, efficace e di successo dei nostri prodotti non è soggetta al nostro controllo. L'installatore è responsabile della corretta applicazione in considerazione delle specifiche condizioni di cantiere e dei risultati finali del processo di installazione. Questo può richiedere modifiche alle raccomandazioni qui riportate per i casi standard. Specifiche fatte dai nostri dipendenti o rappresentanti che modificano le specifiche contenute in questa linea guida tecnica necessitano della conferma scritta. Vanno comunque sempre rispettati gli standard normativi vigenti per l'installazione e il collaudo, le linee guida tecniche, e gli standard di buona pratica. La garanzia può essere applicata solo alla qualità dei nostri prodotti nell'ambito dei nostri termini e condizioni, ma non alla loro effettiva ed efficace applicazione. Questa linea guida è stata tecnicamente rivista; tutte le versioni precedenti sono superate.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstr. 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax 04941/9709-40 • E-Mail: info@koester.eu - Internet: www.koester.eu